



 <p>Región de Murcia Consejería de Fomento e Infraestructuras Dirección General de Carreteras</p>	<p>Servicio de Explotación y Seguridad Vial</p>	<p>TÍTULO DEL PROYECTO: INVENTARIO DE TRAVESÍAS URBANAS DE LA RED DE CARRETERAS AUTONÓMICAS DE LA REGIÓN DE MURCIA</p>	<p>CARRETERA: RM-311</p>	<p>LONGITUD: 1.093 m</p>	<p>POBLACIÓN: La Palma</p>	<p>T. MUNICIPAL: Cartagena</p>	<p>Plano de: Planta de Situación y Emplazamiento</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------	------------------------------	--------------------------------	------------------------------------	----------------------------------------------------------