



PRUEBA ESPECÍFICA DE APTITUD

Especialidad: MECANIZADO Y MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS

1. Acto de presentación

El día, la hora y el lugar del acto de presentación de la especialidad de MECANIZADO Y MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS:

Día	Hora	Lugar
DEPARTAMENTO DE FABRICACIÓN MECÁNICA		
13 de octubre de 2022	16.00H	CIFP Politécnico C./ Grecia, 56, 30203 Cartagena, Murcia

Los aspirantes acudirán al acto de presentación provistos del documento que acredite su identidad, decayendo en su derecho aquellos que no acudan al mismo.

2. Características de la prueba.

La prueba específica de aptitud constará de dos partes y se elaborará a partir de los temas incluidos en el temario de oposición de la especialidad de mecanizado y mantenimiento de máquinas.

El día, la hora y el lugar de la celebración de la prueba será:

	Día	Hora	Lugar
Primera Parte	13/10/22	A continuación del acto de presentación	Departamento de fabricación mecánica.
Segunda Parte	13/10/22	A continuación de la primera parte	

3. Definición de la prueba específica y criterios de valoración

Primera parte: EJERCICIO TEÓRICO

- Consta de un ejercicio que se desarrollará durante un tiempo máximo de 30 min. El aspirante deberá aportar bolígrafo y calculadora no programable.
 - El aspirante deberá responder a 30 cuestiones de opción múltiple con una sola respuesta.
 - La duración será de 30 min.

Criterios de valoración

- Se valorará con 0'1 puntos cada respuesta correcta
- Se descontará 0'05 por cada respuesta incorrecta.
- Se valorarán con 0 puntos Las preguntas no contestadas





Segunda parte: EJERCICIO PRÁCTICO:

- Se deberán realizar, en el taller de fabricación mecánica, las actividades necesarias para desarrollar la propuesta de producto.
- Los aspirantes demostrarán el correcto manejo de maquinaria y las destrezas en el uso de herramientas, equipos de instrumentación, así como la capacidad de secuenciar procesos de fabricación mecánica.
 - La duración de la prueba será de 1 hora 30 min.
 - El aspirante vendrá dispuesto con los EPI necesarios para la manipulación de máquinas herramientas de torneado y fresado (gafas, zapatos de seguridad, ropa de trabajo adecuada sin elementos colgantes).
 - Las herramientas necesarias para la prueba así como los instrumentos de medida y materiales serán facilitados por el tribunal evaluador.

Criterios de valoración del ejercicio práctico:

- La elaboración correcta del proceso de mecanizado para la correcta ejecución del ejercicio propuesto con una valoración máxima de 1 punto.
- Preparación y ajuste de herramientas y maquinaria para la realización del ejercicio propuesto, teniendo en consideración las medidas de prevención en la utilización de maquinaria para arranque de viruta, con una valoración máxima de 1 punto¹.
- Resultado final del ejercicio propuesto, con una valoración máxima de 5 puntos, atendiendo a la correcta ejecución de la pieza propuesta en cuanto a tolerancias dimensionales, geométricas y superficiales.

Valoración global de la prueba específica de aptitud.

CALIFICACIÓN DE LA PRUEBA ESPECÍFICA: Suma de las calificaciones de las dos partes

Parte teórica: máximo 3 PUNTOS

Parte práctica: máximo 7 PUNTOS

Serán declarados aptos para integrarse en las listas solo aquellos aspirantes que obtengan una valoración de la prueba igual o superior a cinco puntos

La Presidenta de la Comisión
María del Rocío Esteban Luis

¹ **NOTA IMPORTANTE:** *En el caso de que la Comisión de Valoración, aprecie y/o considere que algún aspirante pone en riesgo su integridad física o la de cualquier persona que esté presente en el ejercicio práctico (otros aspirantes o miembros de la Comisión de Valoración), así como equipamientos de las instalaciones, podrá tomar la decisión de suspender la continuidad del ejercicio práctico, resolviendo, de forma razonada, la finalización del ejercicio propuesto para dicho aspirante.*

